



Dispositivo elettromagnetico anticalcare per impianti * misura 1/2 pollice, confezione 1

Il Dispositivo Elettromagnetico Anticalcare OgoMondo 8801529 è progettato per ridurre gli effetti nocivi del calcare negli impianti idraulici domestici e industriali. Grazie alla sua tecnologia all'avanguardia, questo sistema innovativo utilizza un campo elettromagnetico modulato che agisce direttamente sull'acqua, prevenendo la formazione di depositi calcarei sulle superfici interne delle tubazioni e nei dispositivi collegati.

La sua installazione è semplice e non richiede alcuna modifica alle tubature esistenti. Infatti, è compatibile con impianti sia in metallo che in plastica, il che lo rende estremamente versatile. Questo dispositivo non solo protegge le tubazioni e gli elettrodomestici, ma contribuisce anche a prolungare la loro vita utile, riducendo il rischio di danni e costosi interventi di manutenzione.

Caratteristiche principali:

- Tecnologia elettromagnetica avanzata che previene l'accumulo di calcare.
- Compatibilità con diversi materiali di tubature (metallo e plastica).
- Facilità di installazione , non necessita di opere murarie o modifiche agli impianti esistenti.
- Efficacia garantita anche in condizioni di acqua dura, contribuendo a salvaguardare la sanità degli impianti.
- Eco-friendly : nessun uso di sostanze chimiche o additivi, riducendo l'impatto ambientale.

Adottando il Dispositivo Elettromagnetico Anticalcare OgoMondo 8801529 , puoi dire addio ai problemi causati dal calcare, migliorando l'efficienza energetica degli elettrodomestici e la qualità dell'acqua. Un investimento a lungo termine che offre un chiaro risparmio economico, prevenendo l'usura e la corrosione.